

Токарный станок с ЧПУ F-Turn TMCY CNC



Станок с углом станины 45°, контр-шпинделем и ось Y



Технико-информационный проспект

- TMCY-версии с осью Y, 2-кратной осью Cn и приводным инструментом
- Наклонная станина 45° из литья Meehanite с мощным оребрением
- Комбинированные направляющие: роликовые – ось Y, линейные – оси X, Z
- 12-поз. револьверная головка DUPLOMATIC SMBR с приводным инструментом и сервоприводом Fanuc

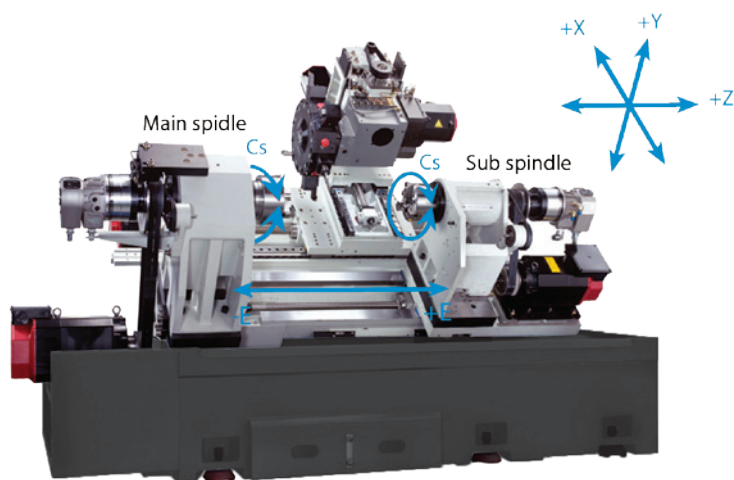
Стандартная комплектация:

- ✓ ЧПУ Fanuc 18i-TB
- ✓ Автомат. централизованная смазка
- ✓ Транспортер отвода стружки
- ✓ Освещение рабочей зоны
- ✓ Защита кабинетного типа
- ✓ Электрощкаф с теплообменником
- ✓ Сигнальная лампа
- ✓ Портативный маховичок
- ✓ Неподвижный центр
- ✓ Интерфейс RS-232
- ✓ Крепежные болты и установочные элементы
- ✓ Вспомогательный инструмент
- ✓ Руководство по эксплуатации

Дополнительная комплектация:

- ЧПУ Siemens
- Гидравлический цанговый патрон
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Автоматический уловитель деталей
- Ручная система измерения инструмента (Renishaw)
- Автомат. система измерения инструмента (Renishaw)
- Автомат. системы подачи прутка (различные исполнения)

- Быстрая смена инструмента и высокая точность позиционирования
- Высокоточные синхронизированные в работе шпиндель и контршпиндель класса точности P4
- Гидравлическая станция для обслуживания тормоза револьверной головки и системы гидравлических патронов
- Возможны различные средства автоматизации



Технические характеристики		F-Turn TMCY CNC			Технические характеристики		F-Turn TMCY CNC		
		390/260	390/500	390/470			390/260	390/500	390/470
ЧПУ		FANUC 18i-TB			Револьверная головка		DUPLOMATIC		
Макс. Ø обточки над станиной	мм	Ø780			Число позиций		12 (VDI 30)	12 (VDI 30)	12 (VDI 40)
Макс. Ø детали	мм	300	300	230	Число приводных позиций		12 (VDI 30)	12 (VDI 30)	12 (VDI 40)
Макс. Ø прутка	мм	Ø45 Ø45	Ø51 Ø45	Ø75 Ø51	Размеры резцедержателя	мм	20x20 (DIN 5480)	20x20 (DIN 5480)	25x25 (DIN 5480)
Мах. длина точения	мм	260	500	470	Размеры держателя осевого инструмента	мм	Ø32	Ø32	Ø40
Ходы					Обороты приводного инструмента	мин ⁻¹	4000		
Ось X	мм	185	185	150	Мощность				
Ось Z	мм	310	560	540	Двигатель главного шпинделя (постоян. / 30 мин.)	кВт	5.5/7.5	9/11	11/15
Ось Y	мм	±40	±40	±50	Двигатель контршпинделя (постоян. / 30 мин.)	кВт	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11
Ось B перехват Главный шпиндель /Контршпиндель	мм	260	500	470	Серводвигатель оси X	кВт	3	3	4
Ускоренный ход по оси X	мм/мин	30			Серводвигатель оси Z	кВт	3		
Ускоренный ход по оси Z	мм/мин	30			Серводвигатель оси B	кВт	1,6		
Ускоренный ход по оси E	мм/мин	20			Серводвигатель оси Y	кВт	1.4	1.4	1.6
Ускоренный ход по оси Y	мм/мин	7			Серводвигатель приводного инструмента	кВт	3.7		
Рабочие подачи X-, Z-, Ось Yn	мм/мин	0,001–500			Насос подачи СОЖ	кВт	0.75		
Главный шпиндель					Двигатель гидростанции	кВт	1.5		
Торец шпинделя		A2-5	A2-6	A2-8	Объем гидр. резервуара	л	60		
Отверстие шпинделя	мм	Ø56	Ø61	Ø90	Объем резервуара СОЖ	л	100		
Диаметр патрона	мм	Ø169	Ø210	Ø254	Габаритные размеры	мм	3750x2000 x2200	4000x2200 x2200	4000x2200 x2200
Обороты	мин ⁻¹	10–6000	10–4200	10–3500	Вес станка	кг	5480	6640	6830
Контршпиндель					Арт-№		1230012	1230001	1230004
Торец шпинделя		A2-5	A2-5	A2-5					
Отверстие шпинделя	мм	Ø56	Ø56	Ø61					
Диаметр патрона	мм	Ø169	Ø169	Ø210					
Обороты	мин ⁻¹	10–6000	10–6000	10–4200					

* Обращаем Ваше внимание, что вся информация в каталоге носит сугубо справочный характер. Компания освобождает себя от ответственности за ошибки и опечатки. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Изображения станков возможны с опциями.